

Distribuye:



TRAYECTORIA
Y PRESTIGIO

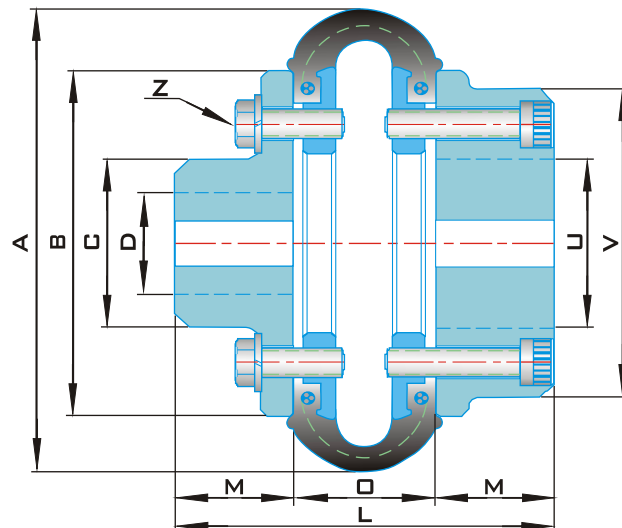


TABLA 1

MODELO	E 20	E 25	E 30	E 35	E 45	E 50	E 60	E 70	E 80	E 90	E 95	E 105	E 120 100	E 120 140	E 140 100	E 140 140	E 170 140	E 170 200	E 200 140	E 200 200
A (MM)	95		127		167		224		302		330		403		403		550		550	
B (MM)	74		96		127		169		218		235		297		297		436		436	
C (MM)	36		49		70		100		116		138		160	195	160	195	236	280	236	280
D MÁX. (MM)	23		32		46		65		85		100		100	140	100	140	140	200	140	200
L (MM)	80		110		140		185		250		250		380		380		545		545	
M (MM)	25		35		45		60		80		80		130		130		180		180	
O (MM)	30		40		50		65		90		90		120		120		185		185	
U MÁX. (MM)	38		50		70		95		110		130		190		190		270		270	
V (MM)	66		86		110		150		180		210		270		270		400		400	
Z (CANT. X LADO)	6		8		10		12		10		12		10		10		12		12	
DESPLAZAMIENTO AXIAL MÁX. (MM)	0.5		0.5		1		1		2		2		4		4		4		4	
DESALINEACIÓN RADIAL MÁX. (MM)	0.25		0.4		0.5		0.8		1		1		2		2		3		3	
DESALINEACIÓN ANGULAR MÁX. (°)	0.5		1		1		1		1.5		1.5		2		2		3		3	
ÁNGULO DE TORSIÓN MÁXIMO (°)	4	5	3	4	4	5	5	6	5	6	5	7	6	8	7	10				
PESO NORMAL (KG)	1.2		2.7		5.3		13.1		27.8		35.2		79	86	79	86	239	278	239	278
R.P.M. MÁXIMAS (1/MIN)	5000		5000		3750		3500		3000		2750		1750		1750		1400		1400	

MODELO	E 20	E 25	E 30	E 35	E 45	E 50	E 60	E 70	E 80	E 90	E 95	E 105	E 120 100	E 120 140	E 140 100	E 140 140	E 170 140	E 170 200	E 200 140	E 200 200
R.P.M																				
50	0.3	0.4	0.7	0.9	2.1	3.1	5.0	8.9	11	16	17	22	35	60	106	167				
100	0.6	0.8	1.3	1.8	4.1	6.2	9.9	18	23	32	34	45	71	120	212	334				
250	1.4	2.0	3.3	4.4	10	16	25	44	57	80	84	112	177	301	531	835				
500	2.8	4.0	6.7	9.0	21	31	50	89	113	159	169	223	354	602	1062	1671				
750	4.2	5.9	10	13	31	47	74	133	170	239	253	335	531	903	1593	2506				
1000	5.7	7.9	13	18	41	62	99	177	227	319	337	446	708	1204	2124	3342				
1250	7.1	10	17	22	51	78	124	221	283	398	421	558	885	1505	2655	4177				
1500	8.5	12	20	26	62	93	149	266	340	478	506	669	1062	1806						
1750	9.9	14	23	31	72	109	173	310	397	558	590	781	1239	2106						
2000	11	16	27	35	82	125	198	354	453	637	674	892								
2250	13	18	30	40	92	140	223	398	510	717	758	1004								
2500	14	20	33	44	103	156	248	443	566	797	843	1115								
2750	16	22	37	48	113	171	273	487	623	876	927	1227								
3000	17	24	40	53	123	187	297	531	680	956										
3500	20	28	47	61	144	218	347	620												
4000	23	32	53	70																
5000	28	40	67	88																
MOMENTO TORSOR (KGM)	4	5.6	9.4	12	29	44	70	125	160	225	238	315	500	850	1500	2360				

H.P. ADMISIBLES CON FS=1
PARA LOS VALORES EN CELESTE
SE DEBEN UTILIZAR MAZAS
CON ENCASTRE (CE)

Rev. 2006/00

ESTA TABLA DE POTENCIAS ES DE USO EXCLUSIVO PARA ACOPLES EUROFLEX®.
TABLA 2 CONSTRUCCIÓN BAJO LOS LINEAMIENTOS DE LA NORMA ISO 9001.

TIPO DE CARGA	TIPO DE MÁQUINA ACCIONADA	MOTOR ELÉCTRICO	MOTOR A COMBUSTIÓN	
			+ 4 CILIN.	1 A 3 CILIN.
REGULAR	AGITADORES DE DENSIDAD CONSTANTE - BOMBAS CENTRÍFUGAS VENTILADORES CENTRÍFUGOS Y AXIALES - TRANSPORTADORES A BANDA, TORNILLO O CADENA - SLITTERS - GENERADORES DE CARGA UNIFORME	1.0	1.5	2.0
IRREGULAR	AGITADORES DE DENSIDAD VARIABLE - BOMBAS CENTRÍFUGAS CARGA VARIABLE - BOMBAS A ENGRANAJES, LÓBULOS PALETAS O PISTONES AXIALES -SOPRADORES TIPO ROOTS - COMPRESORES A TORNILLO ELEVADORES A CANGILONES - TRANSPORTADORES A RODILLOS HIDROPULPERS - JORDANS - BOBINADORES - MÁQUINAS TEXTILES MÁQUINAS PARA MADERAS - MOLEDORAS A CUCHILLAS- EXTRUSORAS	1.5	2.0	2.5
PULSANTE	EQUIPOS DE IZAJE - MOTO SOLDADORAS - MÁQUINAS HERRAMIENTAS CILINDRADORAS DE ACERO - TRAFILADORAS - BOBINADORAS INDUSTRIA DEL ACERO - PRENSAS DE PAPEL - ZARANDAS ROTATIVAS MOLINOS A CUCHILLAS Y A RODILLOS - TRITURADORAS A CONOS Y A MARTILLOS - HORNOS, LAVADORES Y SECADORES ROTATIVOS VENTILADORES DE TORRES DE ENFRIAMIENTO - VENTILADORES DE TIRO INDUCIDO.	2.0	2.5	3.0
ALTAMENTE PULSANTE ALTERNATIVA INVERSIÓN DE MARCHA	TRANSPORTADORES RECÍPROCOS - CHIPERAS PARA MADERA MOTOCOMPRESORES - COMPRESORES RECÍPROCOS A PISTONES DE SIMPLE O DOBLE ACCIÓN - MEZCLADORAS Y CALANDRAS DE CAUCHO BAMBURY - ZARANDAS VIBRATORIAS - MOLINOS A BOLAS Y A MANDÍBULAS - BOMBAS DE POZO A PISTÓN- TRANSPORTADORES A RODILLOS PARA INDUSTRIA DEL ACERO	2.5	3.0	3.5

CÁLCULO Y SELECCIÓN

- 1) MULTIPLICAR LA POTENCIA NECESARIA EN H.P. POR EL FACTOR DE SERVICIO CORRESPONDIENTE (VER TABLA 2)
- 2) CON LOS H.P. OBTENIDOS EN EL PRIMER PASO INGRESAR EN LA TABLA 1 POR LA FILA DE R.P.M. DE SERVICIO Y TRASLADARSE HACIA LA DERECHA, HASTA ENCONTRAR UN VALOR EN H.P. ADMISIBLES IGUAL O MAYOR AL BUSCADO. LUEGO SUBIR POR ESA COLUMNA Y SE ENCUENTRA EL MODELO DE ACOPLE QUE SE DEBE INSTALAR.
- 3) VERIFICAR QUE EL DIÁMETRO DEL EJE ADMISIBLE POR EL ACOPLE SELECCIONADO SEA IGUAL O MAYOR AL NECESARIO , PUDIENDO UTILIZAR LAS OPCIONES DE MAZA NORMAL Y/O MAZA LLENA.

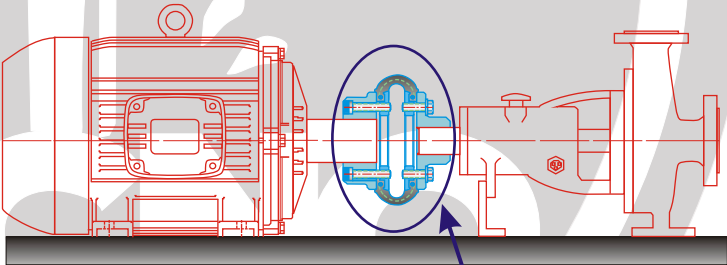
EJEMPLO

SE DESEA ACOPLAR UN MOTOR ELÉCTRICO DE 100 H.P. A 3000 R.P.M. CON UNA BOMBA CENTRÍFUGA CON CARGA VARIABLE, EJES Ø 65MM Y Ø 38MM.

1) SEGÚN LA TABLA 2 PARA ESTA APLICACIÓN, CORRESPONDE UN FACTOR DE SERVICIO FS= 1,5 MULTIPLICANDO EL FS X 100 H.P.= OBTENEMOS 150 H.P.

2) CON LOS 150 H.P. OBTENIDOS EN EL PASO ANTERIOR INGRESAMOS EN LA PRIMERA COLUMNA DE LA TABLA 1 POR LA FILA DE R.P.M. DE SERVICIO (3000 R.P.M.) Y NOS TRASLADAMOS HACIA LA DERECHA HASTA ENCONTRAR UN VALOR EN H.P. ADMISIBLES IGUAL O MAYOR AL BUSCADO (OBTENEMOS UN VALOR DE 187 H.P.). LUEGO SUBIMOS POR ESA COLUMNA Y ENCONTRAMOS EL MODELO DE ACOPLE QUE SE DEBE INSTALAR (E 50).

3) VERIFICAMOS QUE EL DIÁMETRO DE EJE ADMISIBLE PARA EL ACOPLE E 50 ES MAYOR O IGUAL AL NECESARIO EN AMBOS EJES. PARA MAZA NORMAL Ø 46 MM Y PARA MAZA LLENA Ø 70. CORRESPONDE UTILIZAR UNA MAZA NORMAL Y UNA MAZA LLENA.



MODELO	E 20	E 50	E 6
R.P.M.			
50	0.3	3.1	5.0
2250	13	40	223
2500	14	56	248
2750	16	71	273
3000	17	187	297
3500	20	218	347
4000	23		
5000	28		
MOMENTO SOR (KGM)	4	44	